

## Rekommenderat arbetssätt för registrering och mätning av råvara vid användning av storvälta

## **INNEHÅLL**

<b>1</b>	<b>ALLMÄNT .....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>TRANSPORTAVRÄKNING .....</b>	<b>3</b>
2.1	REGISTRERING FÖR TRANSPORTAVRÄKNING MED VIKT.....	3
2.2	REGISTRERING FÖR TRANSPORTAVRÄKNING UTAN VIKT.....	3
<b>3</b>	<b>INITIERING .....</b>	<b>4</b>
3.1	TRANSPORTÖRENS MÄRKNING.....	4
3.2	SÄRHÅLLNING PÅ RÄTT NIVÅ ÄR VIKTIG .....	4
3.3	KONTROLL .....	5
3.4	SLUTMARKERING .....	5
<b>4</b>	<b>PARTIBYTE .....</b>	<b>5</b>
<b>5</b>	<b>ARBETSSÄTT VID MÄTNING .....</b>	<b>5</b>
<b>6</b>	<b>AVSTÄMNING .....</b>	<b>5</b>
<b>7</b>	<b>MÄTBESKED .....</b>	<b>5</b>
<b>8</b>	<b>SPÅRBARHET .....</b>	<b>5</b>

## 1 ALLMÄNT

Med storvälta menas att råvara kommer från samma trakt där virkesorder, sortiment eller andra företagsspecifika koder är lika. Störvälta används när en större mängd affärsmässigt identiskt lika råvara avser att transporteras in för mätning under en kort tid. Avsikten med störvälta är att spara utrymme på vedgården genom en högre välta utan mellanliggande ”björnstockar”. Störvälta minimerar även tidsspill vid stockmätning som beror på särhållning av partier vilket ökar råvaruflödet genom mätstationen.

Behovet av information varierar beroende på vilken aktör i råvaruflödet det gäller. Denna rekommendation stödjer behovet att ha spårbarhet på råvaran fram till vederlagsmätning vid industrin.

## 2 Transportavräkning

### 2.1 Registrering för transportavräkning med vikt

För att transportlikvid skall kunna ske baserad på vikt respektive redovisningsnummer krävs att det är ett helt lass alternativt att separat utvägning sker efter lossning av respektive dellast om det handlar om en samlast. **Det innebär att endast industrier med våg kan använda sig av störvälta om det är olika transportörer som lägger råvara i samma välta.**

### 2.2 Registrering för transportavräkning utan vikt

För industrier utan våg kan endast råvara från samma bil alternativt från samma åkeri läggas råvara i samma välta. Om flera bilar eller åkerier lägger råvara i samma hög måste transportavräkning lösas med separat rutin.

### 3 Initiering

För att mätning skall ske enligt instruktionen för storvälta krävs att transportledning eller transportör meddelar att det rör sig om ett större parti som är transportbeordrat under en väl avgränsad tid. **Transportören meddelar vid ankomst till lossning** att det kommer råvara som kan läggas i storvälta.

#### 3.1 Transportörens märkning.



Föraren av separatlastare och eller chaufför på en kranbil är nyckeln till att storvälta kan göras så stor som möjligt. **Information om ägareidentiteten** (Läs: Samma VO) **lämnas av chauffören till truckföraren vid ankomst till lossningen** alternativt att egen lossning sker på speciellt anvisad plats av ett parti som skall hållas ihop.

Noggrann märkning av partiet är ett måste för att kunna säkerställa att all råvara som lämnats av även blir inmätt på rätt ägare. Genom åkaravlämning med kortnummeröverföring kan en enhetlig märkning åstadkommas.

För att ytterligare förtydliga att det handlar om **virke som skall läggas i storvälta är det lämpligt att trycka upp signallappar som finns på mätstation**. Signallappen häftas på travens långsida som en signal till truckföraren. Lapparna bör tryckas upp i flera tydliga färger och eventuellt kompletteras med namn för vanligt förekommande flöden. Vanliga flöden kan vara av typen terminalvirke eller leveranser mellan industrier där virkesordern alltid är densamma.

#### 3.2 Särhållning på rätt nivå är viktig



Särhållning för respektive råvaruaffär, entreprenadaffär och transportaffär

### 3.3 Kontroll

Truckförare eller chaufför måste meddela VMF vid lossning av varje enskilt lass som skall läggas i storvälta. VMF bör notera kortnumret (redovisningsnumrets sista fyra siffror) på avsedd blankett och kollar att virkesordern på redovisningsnumret stämmer med övriga lass i partiet. Ingen råvara får läggas i storvälta utan att virkesorder kontrollerats.

### 3.4 Slutmarkering

Det är viktigt att meddela truckförare och VMF att sista lasset från aktuellt parti är avsetts för storvälta är inkört. Truckföraren kan därefter planera sitt arbete bättre och på så sätt optimera utrymmet på vedgården.

## 4 Partibyte

Partibyte under mätning av storvälta kan ske närhelst trucken ropat in ett nytt kortnummer som hämtats från samma storvälta. Det spelar ingen roll hur många stockar som mäts in på respektive redovisningsnummer eftersom hela vältan innehåller råvara med samma identitet. För åkeriernas del spelar det ingen roll då råvaran kommer från en och samma bil eller transportföretag. Ett partibyte inom en storvälta tar normalt ca 30-40 sekunder.

## 5 Arbetssätt vid mätning

För att åstadkomma ett enhetligt arbetssätt är det lämpligt att mäta varje del av en storvälta på samma sätt som en enskild mätning. Påbörjan och avslut sker då enligt gällande arbetsrutiner.

## 6 Avstämning

Avstämningen efter mätning ske genom att lika många redovisningsnummer har mätts in som det har lämnats av. Det kan dels göras i Viol alternativt att det gör som i en egen avstämningsrutin genom data som levereras via följd rutinutgången (FU).

## 7 Mätbesked

Mätbesked kan beställas för olika tidsperioder som dygn, vecka eller händelsestyrt.

## 8 Spårbarhet

Rekommenderat arbetssätt möjliggör att i IT-stödet följa och ha kontroll på råvara som är levererad men ännu inte har mätts in. Vid mätningen säkerställer man också att alla leveranser i en storvälta blir mätta och på rätt affär.