



Produktionsstyrning

Insändning och distribution av instruktionsfiler till skördare och skotare

Som en del av vår tjänst kan vi nu erbjuda Dig som kund möjligheten att skicka instruktionsfiler till skördare och skotare.

Genom att använda instruktioner enligt StanForD 2010 uppnår du som uppdragsgivare ett betydligt mer flexibelt och rationellt arbetssätt för att styra och påverka utfallet av skördarens aptering.

Ett exempel är möjligheten att förändra en befintlig produktinstruktion under en pågående avverkning.

Det vanligaste tillvägagångssättet är att maskinen hämtar trakttdirektiv och apteringsinstruktioner vid behov och om instruktionen behöver förändras tar det ofta ganska lång tid innan de nya instruktionerna tas i bruk.

Med SDCs nya tjänst för distribution, kan uppdragsgivarna istället skicka instruktionerna direkt ut till maskinerna som omedelbart kan ställas om efter de nya förutsättningarna.

Tiden från att en ny apteringsinstruktion görs tillgänglig för SDC tills den är färdig för installation i maskin tar mindre än 15 minuter.

FÖRDELAR MED PRODUKTIONSSTYRNING

- Avsevärd minskad ledtid.
Med produktionsstyrning tar det mindre än 15 minuter att distribuera och uppdatera instruktioner.

- StanForD-standarden möjliggör byte av instruktion under pågående avverkning.
- Snabba korrigeringar med kort ledtid ger ett effektivt råvarutnyttjande.
- Förenklad administration genom en automatiserad distribution.
- Hög säkerhet att en instruktion når rätt maskin.

INSTRUKTIONSFILER

Produktinstruktioner (Pin-filer) skapas med hjälp av SilviA eller Dasa Forrester Office enligt StanForD 2010 format som sedan adresseras till maskinernas unika identitet.

INLOGGNING OCH FILÖVERFÖRING

För att få tillgång till SDCs SFTP-server beställer du inloggninguppgifter via ett formulär på vår kundwebb Violweb under *Produktionsrapportering* alternativt på www.sdc.se under *Tjänster > Produktionsrapportering > Beställning*.

Instruktionsfilen överförs från dig som kund till SDC med hjälp av en SFTP-klient exv. FileZilla. Där loggar du in mot SDCs server och laddar upp filerna som ska skickas ut till maskinerna.

SDCs tjänst Produktionsstyrning kan hantera såväl adresserade- som oadresserade instruktionsfiler.

- En adresserad instruktionsfil skickas alltid i ett kuvert och kan innehålla både objekts- (oin), produkt- (pin), trädslag- (spi) eller geografiska (ogi) instruktioner. Tjänsten stödjer även distribution av andra filtyper såsom word-, excel- eller PDF-dokument.
- För att hantera oadresserade instruktionsfiler loggar SDC vilka maskiner som använder en specifik instruktion vilket gör att alla maskiner som använder den aktuella instruktionen nås vid en uppdatering. Därför är oadresserade instruktionsfiler begränsade till att bara omfatta produktionsinstruktioner (pin-filer) och kan skickas antingen som en egen fil eller ett kuvert.

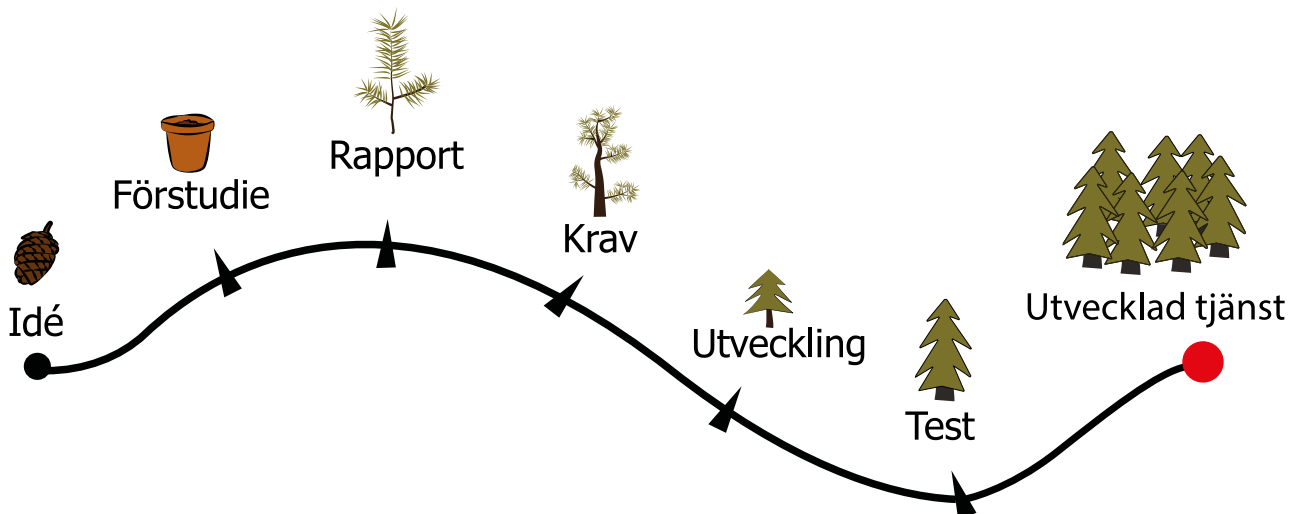
- Via personlig inloggning och ett kvittensförfarande säkerställs att rätt maskiner får de utsända filerna.

KVITTENS

Som avsändare lämnar du också din egen mailadress eller identitet och mottar en kvittens på sändningen.

TEKNISKA FÖRUTSÄTTNINGAR HOS MOTTAGANDE MASKINER

- Att maskinen produktionsrapporterar enligt StanFord 2010
- Att maskinen använder Sender XC ver 1.07 eller senare.



UTVECKLAD TJÄNST

Insändning och distribution av instruktionsfiler har genomgått omfattande kundtester och är klar för driftsättning och lansering. Teknisk lösning, logik och användarvänlighet har säkerställts genom kontinuerlig kontakt med användare och branschföretag.

ORGANISATION

Teststart	2016-05-01
Beräknad lansering.....	2016-12-11
Resultat	Utvecklad tjänst
Tjänsteområde.....	Produktion
Beställare.....	Oskar Cederlöf
Projektledare	Annika Wadelius
Ansvarig funktionella krav.....	Daniel Olsson